



BÜFA

Chemicals

BÜFA Chemikalien

Ihr verlässlicher Partner wenn es um Chemikalien geht.

Unser Warehousing-Service

Abfüllung, Lagerung und Logistik von Gefahrstoffen.

In 2020 eröffnete BÜFA Chemikalien in Hude-Altmoorhausen bei Oldenburg ein neues, hochmodernes Distributionszentrum. Von der Abfüllung über die Lagerung bis hin zur Logistik bietet das Zentrum Ihnen einen sicheren und effizienten Rundum-Service für verschiedenste Chemikalien. Hierzu gehören neben der sicherheitsgemäßen Einlagerung auch die individuelle Abfüllung von flüssigen Chemikalien, sowie die flexible logistische Abwicklung.

Mehr Informationen
finden Sie auch unter:
www.adrlager.de

Rund-um-Service von BÜFA

Abfüllung

Lohnabfüllung in Kanister, Fässer und IBC. Voll-automatisierte Abfüllung, manuelle Spezialabfüllung, Verdünnung und HACCP-zertifiziert.

Lagerung

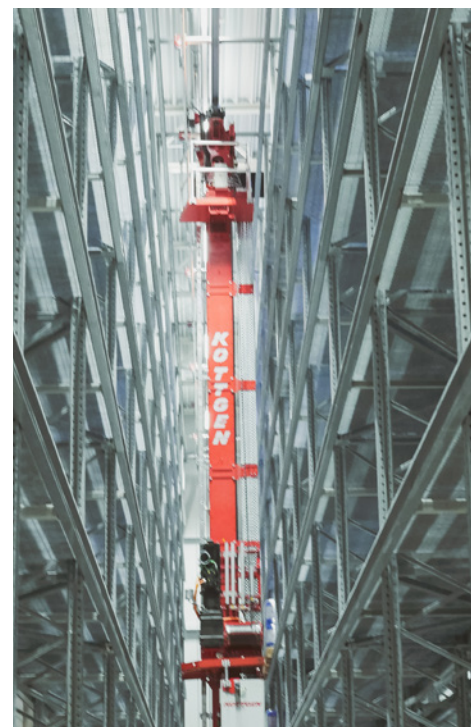
Rund 10.000 Palettenstellplätze im hochmodernem, voll-automatisierten Gefahrstofflager mit 4 Sicherheitsbereichen inkl. Wärmekammer.

Logistik

Sie erhalten Ihre eingelagerte Ware sicher und flexibel deutschlandweit angeliefert – direkt bei Ihnen oder bei Ihren Kunden.

Qualitätsprüfung

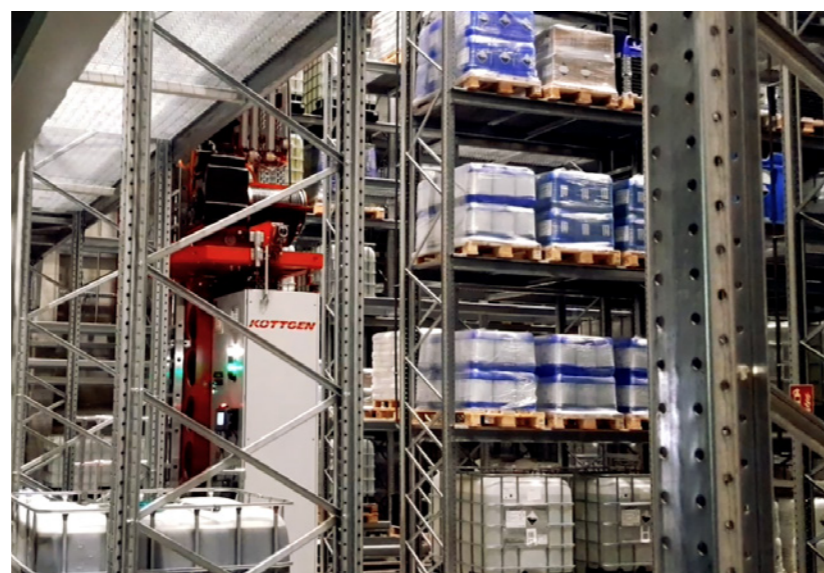
Im eigens ausgestatteten Labor prüfen wir Ihre Chemikalien auf Basis der Produktspezifikation zu den von Ihnen beauftragten Zeitpunkten.



Lagerung

An die sichere Lagerung von Gefahrstoffen, zu denen auch zahlreiche Chemikalien gehören, werden immer mehr regulative Anforderungen gestellt. Sowohl an die technische Ausstattung der Lagerkapazitäten, als auch an die Sicherheitsanforderungen. Im neuen, voll-automatisierten Gefahrstofflager von BÜFA sind diese Anforderungen erfüllt und es stehen bis zu 10.000 Palettenstellplätze für Chemikalien verschiedenster Gefahrstoffklassen zur Verfügung. In den vier voneinander getrennten Lagerbereichen mit entsprechenden Sicherheitsvorkehrungen und der integrierten Wärmekammer können Ihre Chemikalien sicher eingelagert werden.




-  Voll-automatisiertes Hochregallager - effizient, flexibel und sicher.
-  Sichere Lagerung verschiedener Gefahrstoffklassen nach TRGS 510
-  Bis zu 10.000 Palettenstellplätze in vier Lagerbereichen



Logistik

Das Warehousing-Angebot basiert auf einem strukturierten Distributionskonzept bei dem alle Arbeitsschritte und Prozesse sinnvoll ineinander greifen. So werden die von Ihnen gekauften oder zur Abfüllung bzw. Einlagerung übergebenen Chemikalien nicht nur automatisch eingelagert. Ab dem Moment der geplanten Anlieferung bei Ihnen oder Ihren Kunden werden die Produkte automatisiert ausgelagert, individuell nach Ihren Wünschen kommissioniert und mit Fahrzeugen aus unserem eigenen Fuhrpark oder langjährigen Speditionspartnern auf den Weg gebracht.






-  Flexible Ein- und Auslagerung - stückweise oder in ganzen Zügen.
-  Individuelle Anlieferung direkt bei Ihnen oder Ihren Kunden.
-  Unsere Gefahrgut-Fahrer sind in modernsten Fahrzeugen sicher unterwegs.

Abfüllung

Unsere qualifizierten, umfassend ausgebildeten und fest angestellten Mitarbeiter sorgen im Bereich der Abfüllung mit effizienten Arbeitsprozessen und maßgeschneiderten Abfüllverfahren für sichere, qualitativ einwandfreie und schnell verfügbare Produkte. Unsere Lohnabfüllung bietet für Ihre Anforderungen immer die richtige Lösung.

Voll-automatisierte Abfüllung direkt vom Tankwagen in IBC, Fass und Kanister.
Manuelle Abfüllung und Verdünnung für Sondermengen oder individuelle Vorgaben.
Separate Abfüllung für Lebens- und Futtermittel mit einer zertifizierten HACCP Abfüllung.


-  Voll-automatisierte Abfüllung in Kanister, Fässer und IBC
-  HACCP-Standard für Abfüllung in Futter- und Lebensmittelqualität.
-  Manuelle Spezialabfüllung und Verdünnung ab 10 Liter-Gebinden



Qualitätsprüfung

Im Rahmen der Warehousing-Services bieten wir Ihnen neben Abfüllung, Lagerung und Logistik auch eine Qualitätsprüfung Ihrer Chemikalien an. Im eigens ausgestatteten Labor testen unsere geschulten Mitarbeiter Ihre Ware nach von Ihnen definierten Spezifikationen. Die BÜFA-Qualitätsprüfung kann je nach Wunsch bei Anlieferung, in regelmäßigen Abständen während der Einlagerung und bei Auslieferung erfolgen. So sind Sie immer über den Qualitätsgrad Ihrer Chemikalien informiert.



-  Auf Wunsch regelmäßige Qualitätsprüfung und -sicherung

Sichere Gefahrstofflagerung

BÜFA Chemikalien ermöglicht die sichere Lagerung von Gefahrstoffen verschiedener Lagerklassen in vier voneinander getrennten Lagerbereichen mit entsprechenden Sicherheitsvorkehrungen.

LGK nach TRGS 510	Bereich A	Bereich A.1	Bereich B	Bereich C	Bereich D
3 Entzündbare flüssige Stoffe			✓		
4.1B Entzündbare feste oder desensibilisierte explosive Stoffe	✓				
4.2 Pyrophore oder selbsterhitzungsfähige Stoffe	✓				
5.1A Stark oxidierende Stoffe					✓
5.1B Oxidierende Stoffe					✓
6.1A Brennbare akut toxische Stoffe		✓		✓	
6.1B Nichtbrennbare akut toxische Stoffe		✓		✓	
6.1C Brennbare akut toxische oder chronisch wirkende Stoffe		✓		✓	
6.1D Nichtbrennbare akut toxische oder chronisch wirkende Stoffe	✓	✓		✓	
8A Brennbare ätzende Stoffe	✓	✓		✓	
8B Nichtbrennbare ätzende Stoffe	✓	✓		✓	
10 Brennbare Flüssigkeiten	✓	✓	✓	✓	
11 Brennbare Feststoffe	✓	✓	✓	✓	
12 Nichtbrennbare Flüssigkeiten	✓	✓	✓	✓	✓
13 Nichtbrennbare Feststoffe	✓	✓	✓	✓	✓

Jetzt individuelle Beratung und persönliches Angebot erhalten!

Telefon: +49 4484 9456-852

Mail: chemikalien@buefa.de



Website: www.buefa.de

Online-Shop: www.chemiekaufen.de