

The background of the entire page is a dynamic, high-speed photograph of water splashing, creating a sense of movement and freshness. The water droplets are captured in mid-air, with some appearing as sharp spheres and others as blurred streaks. The color palette is dominated by various shades of blue, from deep navy to bright, almost white highlights where the water catches the light. The overall effect is clean, energetic, and scientific.

BÜFA VIVOCEM

Ihr B2B-Partner wenn es um Chemikalien geht!

Unser Waschrohstoffportfolio für Ihren Erfolg!

Zertifiziert!

Hochwertig!

Leistungs-
stark!

Verlässlich!

Chemicals

BÜFA Chemicals unsere Branchen im Überblick



FARBEN & LACKE

Effektive Chemikalien für die Farben und Lackindustrie. Zur Herstellung von Klebstoffen, Druck- und Wandfarben sowie Lacken und Beschichtungen.



INDUSTRIECHEMIE

Bewährte Produkte für industrielle Prozesse. Ob Lösemittel, Säuren, Laugen oder Feststoffe, wir haben das richtige Produkt für Ihre Anwendung.



LEBENSMITTELINDUSTRIE

Verlässliche Produkte für die Lebensmittelindustrie. Zusatzstoffe in höchster Qualität & Chemikalien zur sicheren Reinigung der Produktionsanlagen.



AGRARCHEMIE

Leistungsstarke Produkte zur Getreidekonservierung, für Biogasanlagen, zur Stalldesinfektion, als Futter- und Düngemittel.



WASCHROHSTOFFE

Hochwertige Rohstoffe zur Herstellung von Wasch-, Reinigungs- und Pflegemitteln. Auch zur Herstellung von ökologischen Produkten geeignet.



GANZHEITLICHER OUTSOURCING SERVICE

Für chemische Rohstoffe und Gefahrstoffe - von der Abfüllung, über die Lagerung bis zur Logistik.

Wir über uns!

BÜFA Chemicals ist ein Geschäftsbereich der BÜFA Gruppe - bestehend aus den Unternehmen BÜFA Chemikalien, Vivochem und Tricura. Seit 1883 handeln wir mit Chemikalien und nutzen diese Erfahrung, um unsere Kunden umfassend, kompetent und individuell zu beraten. Unser Leistungsspektrum geht weit über den Handel mit Chemikalien hinaus. So versorgen wir international zahlreiche Zweige der Chemischen Industrie mit einem umfangreichen Sortiment von Grundchemikalien und Spezialitäten. Wir bieten im Rahmen unseres Outsourcing-Services zudem die hocheffiziente Abfüllung, sichere Lagerung und flexible Logistik an.

Erfahren Sie alles über unsere Produkte und Services unter:

www.buefa-chemicals.com

www.vivochem.com

BÜFA Gruppe - erzielt EcoVadis Gold-Status

Seit einigen Jahren agiert die BÜFA Gruppe bereits im Rahmen ihrer umfassenden Nachhaltigkeitsstrategie, um ihren Beitrag zu einer lebenswerten Zukunft zu leisten. BÜFA hat seine Nachhaltigkeitsaktivitäten auf freiwilliger Basis durch die unabhängige, internationale Ratingagentur EcoVadis bewerten lassen und den Gold-Status erhalten.

Das unabhängige und umfassende Ranking von EcoVadis basiert auf den Corporate Social Responsibility Kriterien. Diese haben einen sehr engen Bezug zu den drei Säulen der Nachhaltigkeit - Ökologie, Ökonomie und Soziales, auf denen die BÜFA Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielsetzungen und Handlungspunkten aufbaut. Mehr erfahren: www.buefa.com



Vivochem - ein starker Partner für den Export

Vivochem mit Sitz in den Niederlanden. Das Logistik- und Distributionszentrum in Almelo wurde im Frühjahr 2011 fertig gestellt und bietet eine Fläche mit über 10.000 Palettenstellplätzen. Aufgrund der professionellen Lagerlogistik kann schnell und flexibel auf Ihre Wünsche reagiert werden. Eine weitere Dienstleistung ist die Vermietung von Palettenstellplätzen für Ihre Waren.

Die internationale Vertriebsstärke wird durch den optimalen Standort begünstigt, da große Handelshäfen wie Rotterdam und Antwerpen in nächster Nähe sind. Mehr erfahren: www.vivochem.com

Outsourcing
Services

Professionelle
Abfüllung

Sichere
Lagerung

Flexible
Logistik



Outsourcing-Services für Ihre Rohstoffe.

Von der individuellen Abfüllung, über die sichere Einlagerung bis hin zur flexiblen Auslagerung und Anlieferung Ihrer Chemikalien und Rohstoffe erhalten Sie mit dem Outsourcing-Service alles aus einer Hand.

- ◆ Großmengen zu günstigen Preisen einkaufen
- ◆ Teilmengen individuell abfüllen und sicher einlagern
- ◆ Bei Bedarf flexibel auslagern und anliefern lassen
- ◆ Abhängigkeiten zu schwankenden Rohstoffmärkten vermindern
- ◆ Immer die richtigen Rohstoffe vorrätig haben

*Professionelle Abfüllung,
sichere Lagerung &
flexible Logistik*

ABFÜLLUNG

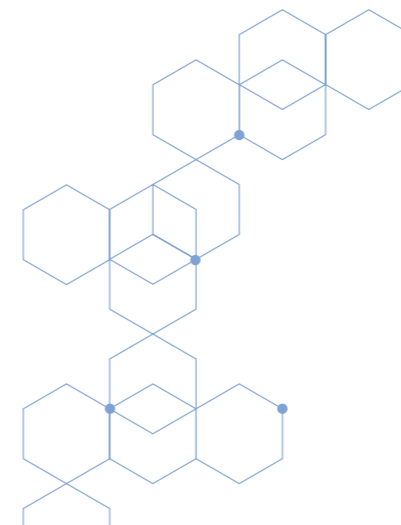
Hocheffiziente Abfüllung Ihrer Rohstoffe, Chemikalien und Gefahrstoffe direkt vom Tankwagen in verschiedene Gebinde von 10 bis 1.000 Liter zur praktikablen Weiterverwendung.

LAGERUNG

Rund 10.000 Palettenstellplätze im hochmodernen, voll-automatisierten Gefahrstofflager mit vier nach TRGS 510 getrennten Lagerbereichen inkl. Wärmekammer.

LOGISTIK

Bedarfsgerechte Auslagerung und Anlieferung. Ihre eingelagerte Ware liefern wir sicher und flexibel, komplett oder in Teilmengen – direkt bei Ihnen oder bei Ihren Kunden an.








Product Carbon Footprint für Produkte

Felix Thalmann, vorsitzender Geschäftsführer der BÜFA Gruppe:

„Uns ist Nachhaltigkeit in allen Unternehmensbereichen besonders wichtig. Aber auch für unsere Kunden werden ökologische Aspekte bei der Kaufentscheidung zunehmend relevanter. Mit dem Product Carbon Footprint veranschaulichen und bewerten wir den Einfluss eines Produktes auf das Klima. Auf diese Weise leistet BÜFA einen Beitrag zur nachhaltigen Entwicklung – sowohl in unserem Unternehmen als auch bei unseren Kunden.“


-  Der CO₂-Fußabdruck macht die Emissionen, die Produkte in ihrem Lebenszyklus verursachen, transparent.
-  Die Daten liefern wichtige Anhaltspunkte, wie die Auswirkungen der Treibhausgasemissionen in der Wertschöpfungskette reduziert oder vermieden werden können.
-  Die Methode, nach der BÜFA den PCF berechnet, ist extern validiert von der unabhängigen, international anerkannten Umweltgutachter- und Sachverständigenorganisation GUTcert.

Entdecken Sie unser gesamtes Portfolio von A-Z. Immer das richtige Produkt für Ihren Anwendungsbereich. In verschiedenen Qualitäten und Gebinden erhältlich.
www.buefa-chemicals.de/produkte-a-z/



Unsere Waschrohstoffe

AMPHOTERE TENSIDE

Tensidol® CAPB MB 
Cocamidopropyl-Betaine

Tensidol® LAO
Lauryldimethylaminoxid

ANIONISCHE TENSIDE

Tensidol® KNA 40
Kaliumnatriumcumolsulfonatlösung 40%


Tensidol® LAS
Dodecylbenzonsulfonsäure

Tensidol® NA 40
Natrium p-cumenesulphonate

Tensidol® SLES 26%
Natriumlaurylethersulfat

Tensidol® SLES 28% MB
Natriumlaurylethersulfat

Tensidol® SLES 28% UP MB
Natriumlaurylethersulfat

Tensidol® SLS MB 
Natriumlaurylsulfat

KOMPLEXBILDNER

Sequadol® GLDA 38%

Sequadol® GLDA 47%

EDTA-(Na4)-Lösung

EDTA-(H2Na2) Pulver

EDTA-(Na4) Pulver

NTA-Lösung 40%


NICHTIONISCHE TENSIDE


Tensidol® APG 0810 50 MB
Alkylpolyglycoside


Tensidol® APG 0810 65 MB 
Alkylpolyglycoside


Tensidol® APG 0810 70 DK MB
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 1200 MB 
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 425 N MB 
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 600 MB 
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 650 MB 
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 818 MB 
Alkylpolyglycoside

Tensidol® LAE
Laurylamin + 10EO

Tensidol® TO 12
Isotridecylalkohol-6,5-polyglykolether

Tensidol® TO 5
Isotridecylalkohol-6,5-polyglykolether

Tensidol® TO 7
Isotridecylalkohol-6,5-polyglykolether

Tensidol® TO 8
Isotridecylalkohol-6,5-polyglykolether

Tensidol® TO 9
Isotridecylalkohol-6,5-polyglykolether



PHOSPHONATE

Phosphodol ATMP 50%
Phosphodol DETPMP 25%
Phosphodol DETPMP 32%
Phosphodol DETPMP 47%
Phosphodol HEDP 60%
Phosphodol PBTC 50%

SAUERSTOFFABSPALTER






BÜFA® Desinfect PA 3000
Peressigsäure 15 %

Wasserstoffperoxid


SILIKATE

Kaliwasserglas
Natronwasserglas





SÄUREN & LAUGEN

Ameisensäure
Amidosulfonsäure
Ammoniaklösung
BÜFA® Desinfect HYPO 2400
Natriumhypochloritlösung ca. 12 %
Essigsäure 
Kaliumhydroxid 
Kaliumhydroxidlösung
Milchsäure
Natriumhydroxidlösung 
Phosphorsäure
Salpetersäure
Salzsäure
Schwefelsäure
Tetrafluoroborsäure
Trinatriumcitrat 
Zitronensäure 


LÖSEMITTEL & AMINE

2-Butoxy-Ethanol (Butylglykol)
Aceton
Butyldiglykol (BDG)
Butyldiglykolacetat
Butyltriglykol
Diacetonalkohol
Diethylenglykol
Dipropylenglykol (DPG)
Ethanol
Ethoxypropanol
Ethylacetat
Ethyldiglykol
Glycerin 
Hexylenglykol
Isobutylalkohol

GRUNDCHEMIKALIEN & SPEZIALITÄTEN

Isobutylalkohol
Isopropylalkohol
Lösungsmittel DPM
Lösungsmittel DPnB
Lösungsmittel PnB
Lösungsmittel TPnB
Methanol
Methoxypropylacetat
Monoethanolamin
Monoethylenglykol
Monopropylenglykol 
N-Butanol
N-Propanol
Polyethylenglykol 200
Polyethylenglykol 300
Polyethylenglykol 400
Polyethylenglykol 600
Spezialbenzin
Testbenzin
Triethanolamin
Triethylenglykol
Tripropylenglykol
Monokaliumphosphat
Mononatriumphosphat
Natriumchlorid
Natriumgluconat
Natriumhydrogencarbonat 
Natriumhydrogensulfat
Natriumhydroxid Perlen
Natriummetasilikat-5-hydrat 
Natriumpercarbonat 
Natriumpersulfat
Natriumsulfat 
Natriumsulfit
Natriumtetraborat
Natriumtripolyphosphat
Oxalsäure-2-hydrat
Paraformaldehyd
Siedegewerbesalz
Tetrakaliumpyrophosphat
Trinatriumphosphat
Trinatriumphosphat-12-hydrat
Weißkalkhydrat
Zinkchlorid
Zinkoxid

FESTSTOFFE

Ammoniumpersulfat
Ammoniumsulfat
Diammoniumphosphat
Dinatriumphosphat
Juraperle
Kaliumaluminiumsulfat-12-hydrat 
Kaliumcarbonat
Kaliumchlorid
Kupfersulfat-5-hydrat
Magnesiumcarbonat
Magnesiumchlorid-6-hydrat
Magnesiumhexafluorosilicat-6-hydrat
Magnesiumnitrat-6-hydrat
Magnesiumsulfat-7-hydrat
Maleinsäureanhydrid



Viele BÜFA Rohstoffe sind ökologisch zertifiziert!

Neue Chemie bedeutet für uns bei BÜFA Chemikalien, unseren Fokus auf eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft zu legen. Wir verfolgen den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte und versuchen – ausgehend vom Erwerb der Rohstoffe bis hin zur Verarbeitung unseres Materials beim Kunden – sie mit möglichst wenig Überfluss und Emissionen herzustellen. Dabei setzen wir auf innovative Lösungen.

Das Produktangebot von BÜFA Chemikalien umfasst zahlreiche Grund- und Spezialchemikalien aus verschiedenen Bereichen. Viele dieser Rohstoffe sind für die Herstellung ökologisch zertifizierter Endprodukte geeignet. Auf diese Weise müssen Sie keine einzelnen Formulare einholen, sondern können Ihre Endprodukte direkt anmelden.



**COSMOS
APPROVED**



NATURE CARE PRODUCTS STANDARD - NCP

Kaliumcarbonat
 Kaliumhydroxidlösung
 Natriumcarbonat wasserfrei (Soda leicht)
 Natriumcarbonat wasserfrei (Soda schwer)
 Natriumpercarbonat (gecoated)
 Trinatriumcitrat wasserfrei E331 (iii) (Food Grade)
 Trinatriumcitrat-2-hydrat E331 (iii) (Food Grade)
 Tensidol® APG 0810 65 (MB)
 Tensidol® APG 600 MB
 Tensidol® APG 650 (MB)
 Tensidol® SLS (MB)
 Zitronensäure wasserfrei E330 30-100 mesh (Food Grade)
 Zitronensäurelösung 50% E330
 Zitronensäure-1-hydrat

NATRUE

Kaliumhydroxidlösung 50%
 Tensidol® APG 650 MB
 Tensidol® APG 818 (MB)
 Tensidol® APG 0810 65 MB
 Tensidol® APG 1200 (MB)1
 Tensidol® SLS (MB)

ECOCERT

Essigsäure
 Ethanol nat. vollständig vergällt
 Glycerin 99,5% E422 R00 (Food Grade)
 Kaliumcarbonat
 Kaliumhydroxidlösung
 Monopropylenglykol 1.2 nat.
 Natriumcarbonat wasserfrei (Soda schwer)
 Natriumcarbonat wasserfrei (Soda leicht)
 Natriumhydrogencarbonat-Granulat Medium
 Natriumhydroxid
 Natriummetasilikat-5-hydrat
 Natriumpercarbonat Q30 (beschichtet)
 Natriumcarbonat (gecoated)
 Natriumsulfat wasserfrei
 Trinatriumcitrat wasserfrei E331 (Food Grade)
 Trinatriumcitrat-2-hydrat E331
 Tensidol® APG 0810 65 MB
 Tensidol® APG 1200 MB
 Tensidol® APG 818 MB
 Tensidol® APG 600 MB
 Tensidol® APG 650 MB
 Tensidol® CAPB MB
 Tensidol® SLS MB
 Zitronensäure-1-hydrat
 Zitronensäure wasserfrei E330 30-100 mesh

