

BÜFA
New chemistry.

Labovin®

Sauberkeit schafft Sicherheit.

Professionelle Reinigungs- und Hygienelösungen für die Landwirtschaft

Chemicals



Labovin® – Reinigung & Hygiene

Sauberkeit schafft Sicherheit.

Sauberkeit und Hygiene sind entscheidende Faktoren für sichere Abläufe, hochwertige Produktion und den zuverlässigen Betrieb landwirtschaftlicher Anlagen.

Ob Milchstein und mineralische Ablagerungen, Fett und Eiweiß, Verschmutzungen an Maschinen oder die tägliche Personalhygiene: Die Anforderungen an professionelle Reinigung sind vielfältig.

Mit Labovin® bieten wir ein abgestimmtes Sortiment für die wichtigsten Reinigungs- und Hygieneanwendungen in landwirtschaftlichen Betrieben – von der Außenreinigung über CIP-Anwendungen bis hin zu Fahrzeug- und Personalhygiene.

Effektiv reinigen. Hygiene sichern. Prozesse zuverlässig unterstützen.



Reinigung & Desinfektion



Fahrzeugreinigung



Personalhygiene

Effektiv reinigen. Materialien schützen. Prozesse sichern.

Labovin®

Unsere Produkte sind auf die besonderen Anforderungen landwirtschaftlicher Betriebe ausgelegt und bieten leistungsstarke Lösungen für unterschiedliche Verschmutzungen, Wasserqualitäten und Anwendungen.

Labovin® bietet Lösungen für die unterschiedlichen Reinigungs- und Hygieneanforderungen moderner landwirtschaftlicher Betriebe.

Das Labovin® Portfolio umfasst:

- Schaumreinigung
für Melkanlagen, Melkroboter, Tanks und weitere Oberflächen
- CIP-Reinigung
für die gründliche Innenreinigung milchführender Anlagen
- Reinigung & Desinfektion
für Maschinen, Flächen, Ställe sowie Sanitär- und Sozialräume
- Personalhygiene
für Reinigung, Pflege und Händedesinfektion
- Fahrzeugreinigung
für Landmaschinen und landwirtschaftliche Fahrzeuge

Auf einen Blick

Anwendung	Lösung	Produkte
Schaumreinigung	Alkalische & saure Außenreinigung	Labovin® HF, HF-CA, HF-A, HF-NP
CIP-Reinigung	Alkalische & saure Innenreinigung	Labovin® LF-PA, LF-FA, LF-A, LF-CA
Reinigung & Desinfektion	Reinigung und Flächendesinfektion	Labovin® U-FL, BÜFA® Desinfect PA 3000*
Fahrzeugreinigung	Intensivreinigung für Landmaschinen	Labovin® Pura-Genia
Personalhygiene	Handreinigung & Händedesinfektion	Tolo Soft OD*, Antisept HD*

LABOVIN®

Schaumreinigung - Effektive Außenreinigung für Melkanlagen, Melkroboter und Tanks

Labovin® HF

Chlorfreier alkalischer Schaumreiniger für die Außenreinigung milchführender Anlagen und Oberflächen.

Einsatzgebiet

- Melkstände
- Melkanlagen und Melkroboter
- Edelstahloberflächen

Vorteile und Besonderheiten

- Entfernt Fett-, Eiweiß-, Mist- und Urinverschmutzungen
- Hohe Materialverträglichkeit
- Sehr gute Schaumhaftung
- Für alle Wasserhärten geeignet
- Chlorfrei
- Kraftvolle Außenreinigung
- Hohe Haftwirkung des Schaums

Labovin® HF-CA mit Aktivchlor

Chlorhaltiges, alkalisches Reinigungskonzentrat für geChloralkalischer Schaumreiniger für die hygienische Außenreinigung milchführender Anlagen.

Einsatzgebiet

- Melkanlagen
- Milchtanks
- Melkräume
- Edelstahloberflächen

Vorteile und Besonderheiten

- Hygienische Reinigung durch Aktivchlor
- Entfernt Fett-, Eiweiß- sowie Stallverschmutzungen
- Hohe Reinigungskraft
- Edelstahl bleibt lange glänzend
- Aktivchlor
- Wasserhärtestabilisiert
- Besonders hohe Reinigungsleistung

Labovin® HF-A

Saurer Schaumreiniger zur Außenreinigung und Entfernung mineralischer Ablagerungen auf Melktechnik und Oberflächen.

Einsatzgebiet

- Melkanlagen
- Melkräume
- Tanks
- Edelstahl- und Aluminiumflächen

Vorteile und Besonderheiten

- Entfernt Milchstein, Kalk und Rost
- Ideal bei hoher Wasserhärte
- Ergänzt die alkalische Reinigung
- Auch kalt wirksam)
- Hohe Schaumstabilität
- Besonders wirksam gegen mineralische Ablagerungen

Labovin® HF-NP

Saurer Schaumreiniger auf Basis eines optimierten Mineralsäuregemischs für hartnäckige mineralische Ablagerungen.

Einsatzgebiet

- Melkanlagen
- Rohrmelkanlagen
- Melkräume
- Tanks

Vorteile und Besonderheiten

- Entfernt selbst hartnäckige Kalk- und Milchsteinablagerungen
- Ideal bei hoher Wasserhärte
- Unterstützt die regelmäßige saure Kontrareinigung
- Optimierte Mineralsäuremischung
- Hohe Schaumhaftung
- Ergänzt alkalische Schaumreiniger optimal

**Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen. Nur für den professionellen Gebrauch.*

LABOVIN®

CIP-Reinigung - für die gründliche Innenreinigung milchführender Anlagen

Labovin® LF-PA

Saures Reinigungsmittel für CIP-Anlagen - zur schonenden und gründlichen Entfernung mineralischer Ablagerungen wie Milchstein, Kalk, Eisen- und Härtesalze in geschlossenen, milchführenden Anlagen.

Einsatzgebiet

- Melkanlagen, Melkroboter und Rohrmelkanlagen
- Milchkühltanks
- Behälter und Sammelbehälter

Vorteile und Besonderheiten

- Entfernt zuverlässig Milchstein und Kalk
- Materialschonende Reinigung
- Ideal als saure Kontrareinigung
- Geeignet für hohe Wasserhärten
- Für Hochtemperatureinsatz geeignet
- Für Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Messing geeignet
- Hervorragendes Schmutzlösevermögen

Labovin® LF-FA

Saures, schaumarmes CIP-Reinigungsmittel (chlorfrei) zur Entfernung mineralischer Rückstände in geschlossenen Anlagen.

Einsatzgebiet

- Melkanlagen und Melkroboter
- Tanks
- Rohrmelkanlagen

Vorteile und Besonderheiten

- Entfernt Kalk- und Milchsteinablagerungen
- Aluminiumverträglich
- Auch bei kalten Anwendungen wirksam
- Besonders wirtschaftlich
- Phosphat-, Nitrat- und chloridfrei
- Materialschonende Säurebasis
- Ergänzt die alkalische Reinigung optimal

Labovin® LF-A

Alkalischer Reiniger ohne Aktivchlor zur Entfernung hartnäckiger Fett- und Eiweißverschmutzungen in geschlossenen milchführenden Anlagen.

Einsatzgebiet

- Melkanlagen und Rohrmelkanlagen
- Melkroboter
- Milchtanks

Vorteile und Besonderheiten

- Hohe Reinigungskraft bei organischen Verschmutzungen
- Wasserhärtestabilisiert
- Für Hochtemperatureinsatz
- Wirtschaftlich im Verbrauch
- Chlorfrei
- Für Edelstahl und alkalibeständige Werkstoffe geeignet
- Optimiert für Umlaufreinigung (CIP)

Labovin® LF-CA

Chlorhaltiges, alkalisches Reinigungskonzentrat für geschlossene milchführende Systeme mit besonders hoher Reinigungskraft gegen Fett- und Eiweißbeläge.

Einsatzgebiet

- Melkanlagen und Melkroboter
- Tanks
- Milchgeschirr

Vorteile und Besonderheiten

- Hygienische Reinigung durch Aktivchlor
- Entfernt Fett- und Eiweißablagerungen
- Auch bei kalten Anwendungen wirksam
- Sehr gutes Schmutzlösevermögen
- Besonders geeignet für organische Verschmutzungen
- Optimiert für geschlossene Systeme
- Hohe Netz Wirkung

LABOVIN®

Reinigung & Desinfektion - für Maschinen, Flächen, Ställe sowie Sanitär- und Sozialräume

Labovin® U-FL

Neutraler Reiniger für die Reinigung von feuchtigkeitsbeständigen Oberflächen. Das Produkt ist schaumstark, phosphatfrei, chlorfrei, wasserhärtestabilisiert und NTA-frei.

Einsatzgebiet

- Feuchtigkeitsbeständige Oberflächen
- Maschinen und Betriebsbereiche
- Sanitär- und Sozialräume

Vorteile und Besonderheiten

- Vielseitig einsetzbar
- Schaumstarke Reinigung
- Auch bei unterschiedlichen Wasserhärten einsetzbar
- Für verschiedene Betriebsbereiche geeignet
- Neutralreiniger
- Phosphatfrei
- Chlorfrei
- Wasserhärtestabilisiert
- NTA-frei

Fahrzeugreinigung - für Landmaschinen und landwirtschaftliche Fahrzeuge

Labovin® PuraGenia

Alkalischer Intensivreiniger mit Rückglanzeffekt, speziell für die Reinigung von landwirtschaftlichen Fahrzeugen und Landmaschinen entwickelt.

Einsatzgebiet

- Traktoren, Zugmaschinen, selbstfahrende Erntemaschinen, Lade- und Häckseltransportwagen, Güllefässer, Mähwerke
- Stall und Melkstand
- Weitere landwirtschaftliche Maschinen und Anlagen

Vorteile und Besonderheiten

- Hohe Reinigungskraft
 - Entfernt hartnäckige organische Ablagerungen wie Getreide- und Futtermittelreste, Kot und Eiweiß
 - Vielseitig einsetzbar und Materialschonend
 - Besonders hoher Rückglanzeffekt
 - Alkalischer Intensivreiniger
 - Schaumstark, Phosphat und Chlorfrei
- Für gängige HD-/HW-Geräte geeignet

Personalhygiene - für Reinigung, Pflege und Händedesinfektion

Tolo Soft OD

Hautmilde Handreinigungs lotion für empfindliche Haut. Tolo Soft OD ist für die häufige Anwendung konzipiert und dermatologisch geprüft.

Einsatzgebiet

- Häufige Handreinigung
- Personalhygiene
- Einsatz in Betrieben der Lebensmittelverarbeitung

Vorteile und Besonderheiten

- Hautfreundliche Reinigung und pflegend, dermatologisch geprüft
- Für häufige Anwendung geeignet
- Gute Reinigungskraft und sehr ergiebig
- Frei von Duftstoffen und Parfüms
- Spendergeeignet
- Für den Einsatz in Betrieben der Lebensmittelverarbeitung geeignet

Antisept HD

Gebrauchsfertige, alkoholische Händedesinfektion mit hautpflegenden und hautschützenden Additiven. Antisept HD wirkt bakterizid, fungizid und voll viruzid.

Einsatzgebiet

- Hygienische Händedesinfektion
- Personalhygiene in landwirtschaftlichen und lebensmittelbezogenen Betrieben

Vorteile und Besonderheiten

- Gebrauchsfertig
- Hautpflegend und frei von Farb- und Duftstoffen
- Bakterizid, fungizid und voll viruzid wirksam
- IHO-gelistet
- VAH-gelistet
- Alkoholische Formulierung
- Gemeldet gemäß Biozidrechts-Durchführungsverordnung unter Nr. DE: N-51575

Die richtige Lösung für jede Herausforderung

Herausforderung	Empfohlene Lösung
Fett- und Eiweißverschmutzungen	Alkalische Reinigung
Milchstein & mineralische Ablagerungen	Saure Reinigung
Hartnäckige organische Verschmutzungen	Intensivreiniger
Außenreinigung von Melkanlagen	Schaumreinigung
Innenreinigung milchführender Systeme	CIP-Reinigung
Händereinigung	Tolo Soft OD*
Händedesinfektion	Antisept HD*
Reinigung von Landmaschinen	Labovin® PuraGenia

Labovin® - Leistungsstarke Reinigung. Durchdachte Lösungen.

Labovin® bietet abgestimmte Reinigungslösungen für unterschiedliche Verschmutzungen, Anwendungen und Anforderungen – von der Schaum- und CIP-Reinigung bis zu Desinfektion, Personal- und Fahrzeughygiene.

- **Leistungsstark**
Effektive Reinigung von organischen und mineralischen Verschmutzungen – abhängig von Anwendung und Produkt.
- **Materialschonend**
Ausgewählte Formulierungen verbinden hohe Reinigungsleistung mit guter Materialverträglichkeit.
- **Wasserhärtestabil**
Ausgewählte Produkte sind auch für den Einsatz bei unterschiedlichen bzw. hohen Wasserhärten geeignet.
- **NTA-freie Formulierungen**
Bei einem großen Teil des Sortiments ist NTA-Freiheit ein ausgewiesenes Produktmerkmal.
- **Vielseitig einsetzbar**
Für Melkanlagen, Melkroboter, Tanks, Maschinen, Betriebsbereiche, Fahrzeuge und Personahygiene.

Verlässlichkeit, die über das Produkt hinausgeht

Mit ISO-Zertifizierungen, GMP+ und HACCP setzen wir auf hohe Standards für Qualität, Sicherheit und zuverlässige Prozesse.

Unser Ziel ist es, den Product Carbon Footprint (PCF) unserer Produkte zu berechnen. Die Transparenz über die Emissionen entlang des Produktlebenszyklus hilft uns, relevante Bereiche zu identifizieren und gezielt zur Reduzierung von Treibhausgasemissionen entlang der Wertschöpfungskette beizutragen.

BÜFA Chemikalien steht für persönliche Beratung, zuverlässige Versorgung und passende Lösungen für die professionellen Reinigungs- und Hygieneanforderungen landwirtschaftlicher Betriebe.

Dadurch wird BÜFA zu einem idealen Partner für Nachhaltigkeit.

Unsere Zertifikate

GMP+



ECOVADIS
BRONZE STATUS



ISO 22000



ISO 14001



ISO 9001



HACCP



RESPONSIBLE
CARE





Ihre Ansprechpartner:

Tomma Wellnitz-Tapper

Sales Manager Agriculture

+49 170 7047716

tomma.wellnitz-tapper@buefa.de

Christian Haase

Sales Manager Agriculture

+49 151 144254207

christian.haase@buefa.de

Roelie Middlejans

Sales Manager Austria

+43 664 1407351

roelie.middlejans@buefa.at

Pascal Scholten

Sales Manager Netherlands

+31 6 30227466

p.scholten@vivochem.nl

Tom Verhaert

Sales Manager Belgium

+32 473 590188

t.verhaert@vivochem.be

BÜFA

New chemistry.

BÜFA Chemikalien GmbH & Co. KG

An der Autobahn 14

27789 Hude | Deutschland

Telefon + 49 4484 9456828

Chemikalien@buefa.de

buefa-chemicals.de

