

BÜFA

BÜFA Chemicals
für Home Care and I&I

New Chemistry for Next-Level Cleaning Solutions

**Entdecken Sie jetzt unser
komplettes Produkt- und Serviceportfolio**

Chemicals

Ihr Partner für hochwertige Rohstoffe in der Wasch- und Reinigungsmittelindustrie

BÜFA Chemicals ist die Business Unit der BÜFA Gruppe, in der die Unternehmen BÜFA Chemikalien und Vivochem vereint sind. Unser umfassendes Portfolio an Rohstoffen für die Wasch- und Reinigungsmittelindustrie umfasst zahlreiche ökologisch zertifizierte Chemikalien – ideal für nachhaltige und zukunftsfähige Produkte.

Mit langjähriger Erfahrung, persönlichen Ansprechpartnern und hoher Flexibilität entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen und bieten Ihnen den besten Service.

Ihr starker und verlässlicher Partner für hochwertige Rohstoffe und passgenaue Lösungen.



HAUSHALTSREINIGER UND GESCHIRRSPÜLMITTEL

Immer die richtigen Tenside und Komplexbildner für Allzweck- und Spezialreiniger.



HAAR- UND KÖRPERPFLEGEPRODUKTE

Milde amphotere und nicht-ionische Tenside für hochwertige Pflegeprodukte.



TEXTILREINIGUNG UND -PFLEGE

Wir bieten Ihnen die perfekte Kombination aus Tensiden und Phosphonaten.



DESINFEKTION UND HYGIENEREINIGER

Erfahren Sie jetzt mehr über gemeldete und registrierte Biozidprodukte von BÜFA.



REINIGER FÜR INDUSTRIE UND GASTRONOMIE

Tenside, Phosphonate und Lösemittel – profitieren Sie von unserem breiten Portfolio.



AUTOWÄSCHE UND -PFLEGE

Silikate, Lösemittel und Tenside – leistungsstarke Rohstoffe für Ihre Produkte.



Jetzt mehr erfahren unter:
buefa-chemicals.de



*Produkte und Services mit denen
Sie selbst die anspruchsvollsten
Herausforderungen des Marktes
souverän meistern.*

BÜFA Chemicals

Ihr Partner für hochwertige Rohstoffe seit 1883!

BÜFA Chemicals ist eine Business Unit der BÜFA-Gruppe und vereint die Unternehmen BÜFA Chemikalien, Vivochem und Tricura. Seit 1883 handeln wir mit Chemikalien und nutzen diese Erfahrung, um unsere Kunden umfassend und kompetent zu beraten. Unser Portfolio bietet eine breite Auswahl an Rohstoffen für die Wasch- und Reinigungsmittelindustrie, darunter zahlreiche ökologisch zertifizierte Lösungen, die Ihnen helfen, nachhaltige und leistungsfähige Produkte zu entwickeln.

Unser Leistungsspektrum geht weit über den Handel mit Chemikalien hinaus: Wir bieten hocheffiziente Abfüllung, sichere Lagerung und flexible Distribution Ihrer Rohstoffe. Darüber hinaus verfügt unser Team über das fundierte Wissen und Know-how, um Ihnen zuverlässige Lösungen für Ihr gesamtes Exportgeschäft anzubieten. Damit versorgen wir international die chemische Industrie mit einem umfangreichen Sortiment von Grundchemikalien und Spezialitäten.

Entdecken Sie jetzt alle Produkte und
Services der BÜFA Chemicals Unternehmen:

www.buefa-chemicals.de
www.vivochem.com



Ihr Partner für nachhaltige Lösungen und ökologische Produkte.



Ihre kompetente Unterstützung bei Regulatorik und Sicherheit..



Ihr Partner für eine gesicherte und flexible Rohstoffversorgung.

Mit BÜFA Chemicals arbeiten heißt:

Herausforderungen des Marktes mit einem starken Partner meistern.

Der Home Care and I&I Markt steht vor großen Themen: Nachhaltigkeit und Umweltschutz, strengere regulatorische Anforderungen und weniger zuverlässige Lieferketten sind zentrale Aufgaben, die Unternehmen bewältigen müssen. Mit unseren Produkten und Services bieten wir Ihnen individuelle und flexible Lösungen, die Sie verlässlich bei der Umsetzung dieser Anforderungen unterstützen.

Ökologisch zertifizierte Rohstoffe für nachhaltigen Erfolg

BÜFA ermöglicht Ihnen, nachhaltiger zu handeln und Ihrer Kundschaft ökologische Produkte anzubieten. Erfahren Sie mehr darüber:

- Ökologische Zertifizierungen (z.B. Ecocert) für viele unserer Produkte
- Validierter Product Carbon Footprint (PCF) zur Kontrolle Ihrer CO₂-Bilanz
- EcoVadis Gold Status und Responsible Care Zertifizierung
- Integrierte Nachhaltigkeitsstrategie der BÜFA Gruppe auf Basis der SDG

Kompetente Unterstützung bei Regulatorik und Sicherheit

BÜFA unterstützt Sie bei der Einhaltung strikter gesetzlicher Vorgaben zum Schutz von Mensch und Umwelt. Profitieren Sie von:

- Einem großen und erfahrenen Produktsicherheitsteam an zwei Standorten
- Unterstützung bei der Suche und Prüfung neuer Chemikalien
- Unseren gemeldeten und registrierten Biozidprodukten
- ISO 14001 und ISO 9001 für höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards

Sicherheit und Flexibilität für Ihre Rohstoffversorgung

BÜFA sichert Ihnen eine zuverlässige Rohstoffversorgung für einen reibungslosen Produktionsablauf. Verlassen Sie sich auf uns:

- Outsourcing-Services für sichere Lagerung und flexible Abrufmöglichkeiten
- Individuelle Abfüllung in verschiedene Gebindegrößen, passend für Ihre Produktion
- Ein verlässliches Netzwerk an Lieferanten aus Europa und der ganzen Welt
- Hohe Liefersicherheit, um Ihre Rohstoffe stets verfügbar zu halten

TENSIDOL®

Leistungsstarke und nachhaltige Tenside

Mit Tensidol® bieten wir Ihnen eine umfassende Palette an hochwertigen Tensiden für unterschiedlichste Anwendungen in der Reinigungs- und Waschmittelindustrie. Unsere amphoteren, anionischen und nichtionischen Tenside sind speziell entwickelt, um eine herausragende Reinigungskraft, milde Formulierungen und eine hohe Umweltverträglichkeit Ihrer Produkte zu gewährleisten.



AMPHOTERE TENSIDE

Tensidol® CAPB MB
Cocamidopropyl-Betaine



Tensidol® LAO
Lauryldimethylaminoxid

ANIONISCHE TENSIDE

Tensidol® KNA 40
Kaliumnatriumcumolsulfonatlösung 40%

Tensidol® LAS
Dodecylbenzonsulfonsäure

Tensidol® NA 40
Sodium p-cumenesulphonate

Tensidol® SLES 28% MB
Natriumlaurylthersulfat

Tensidol® SLES 28% UP MB
Natriumlaurylthersulfat

Tensidol® SLS MB
Natriumlaurylsulfat



NICHTIONISCHE TENSIDE

Tensidol® APG 0810 50 MB
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 0810 65 MB
Alkylpolyglycoside



Tensidol® APG 0810 70 DK MB
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 1200 MB
Alkylpolyglycoside



Tensidol® APG 425 N MB
Alkylpolyglycoside

Tensidol® APG 600 MB
Alkylpolyglycoside



Tensidol® APG 650 MB
Alkylpolyglycoside



Tensidol® APG 818 MB
Alkylpolyglycoside



Tensidol® LAE
Laurylamin + 10EO

TENSIDE MIT ÖKOLOGISCHER ZERTIFIZIERUNG

Einige unserer Tensidol®-Produkte sind bereits Ecocert zertifiziert – dies garantiert, dass unsere Tenside strengen Umweltstandards entsprechen und nachhaltig hergestellt wurden. Zudem ist die Eignung vieler unserer Rohstoffe für die Herstellung von Produkten nach EU-Ecolabel Anforderungen dokumentiert. Für Sie bedeutet das: Weniger Aufwand mit umfassenden Zertifizierungsprozessen und ein höheres Vertrauen Ihrer Kundschaft in die Qualität und Umweltverträglichkeit Ihrer Produkte.



Sequadol® & Phosphodol®

Für die optimale Performance Ihrer Produkte

Die Sequadol®-Produkte sind besonders umweltfreundlich und effizient im Binden von Härtebildnern, wodurch die Reinigungsformeln Ihrer Produkte eine verbesserte Stabilität und Wirksamkeit erzielen.

Mit den Phosphodol®-Produkten setzen Sie auf leistungsstarke Korrosionsinhibitoren und Stabilisatoren, die für eine dauerhafte Schutzwirkung und optimierte Leistung sorgen.

KOMPLEXBILDNER

Sequadol® GLDA 38% 
Glutamic Acid Diacetic Acid

Sequadol® GLDA 47% 
Glutamic Acid Diacetic Acid

Sequadol® MGDA 40% 
Methylglycinediacetic Acid

Natriumgluconat

PHOSPHONATE

Phosphodol® ATMP 50%
Amino Trimethylene Phosphonic Acid

Phosphodol® DETPMP 25%
Diethylene Triamine Penta (Methylene Phosphonic Acid)

Phosphodol® DETPMP 32%
Diethylene Triamine Penta (Methylene Phosphonic Acid)

Phosphodol® DETPMP 47%
Diethylene Triamine Penta (Methylene Phosphonic Acid)

Phosphodol® HEDP 60%
Hydroxyethylidene Diphosphonic Acid

Phosphodol® PBTC 50%
Phosphonobutane Tricarboxylic Acid

NEU IN UNSEREM PORTFOLIO: Sequadol® MGDA 40%

Der nachhaltige und effiziente Komplexbildner

Mit Sequadol® MGDA 40% erweitern wir unser Portfolio um einen besonders vielseitigen und umweltfreundlichen Komplexbildner. Dank seiner guten biologischen Abbaubarkeit und der Ecocert Detergents-Zertifizierung hebt sich Sequadol® MGDA 40% als nachhaltige Alternative von herkömmlichen Chelatbildnern ab.

Diese Eigenschaften unterstützen Sie dabei, umweltfreundliche Formulierungen zu entwickeln und auf die steigende Nachfrage nach ökologischen Reinigungsmitteln zu reagieren.





GRUNDCHEMIKALIEN

LÖSEMITTEL & AMINE

2-Butoxy-Ethanol (Butylglykol)
Aceton 
Butyldiglykol (BDG)
Butyldiglykolacetat
Butyltriglykol
Diacetonalkohol
Diethylenglykol
Dipropylenglykol (DPG)
Ethanol
Ethanol nat. 
Ethoxypropanol
Ethylacetat
Ethyldiglykol
Hexylenglykol
Isobutylalkohol
Isopropylalkohol
Lösungsmittel DPM
Lösungsmittel DPnB
Lösungsmittel PnB
Lösungsmittel TPnB
Methanol
Methoxypropylacetat
Monoethanolamin
N-Butanol
N-Propanol
Testbenzin
Triethanolamin

SALZE & PH-REGULATOREN

Monokaliumphosphat
Mononatriumphosphat
Natriumchlorid
Natriumhydrogencarbonat
Natriumhydrogensulfat
Natriumsulfat
Natriumtripolyphosphat
Trinatriumcitrat 
Trinatriumphosphat
Trinatriumphosphat-12-hydrat
Tetrakaliumpyrophosphat
Zitronensäure 

STABILISATOREN & ADDITIVE

Zinkchlorid
Zinkoxid

SILIKATE & BUILDER

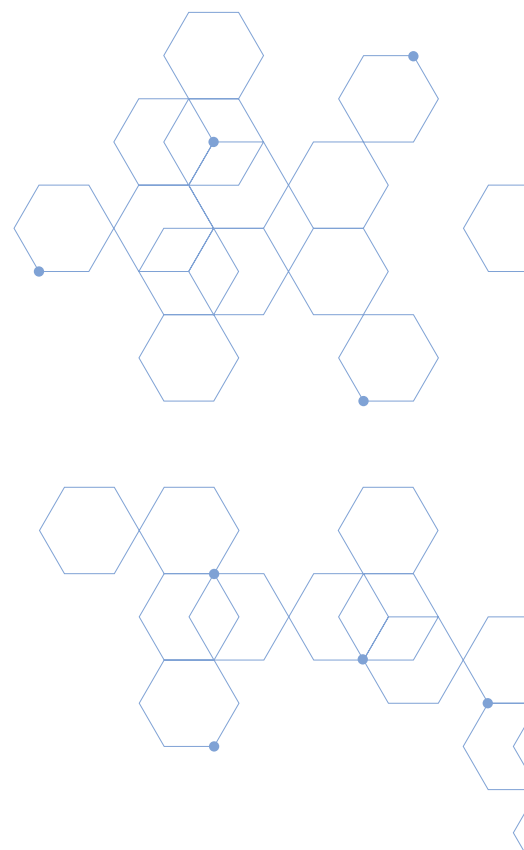
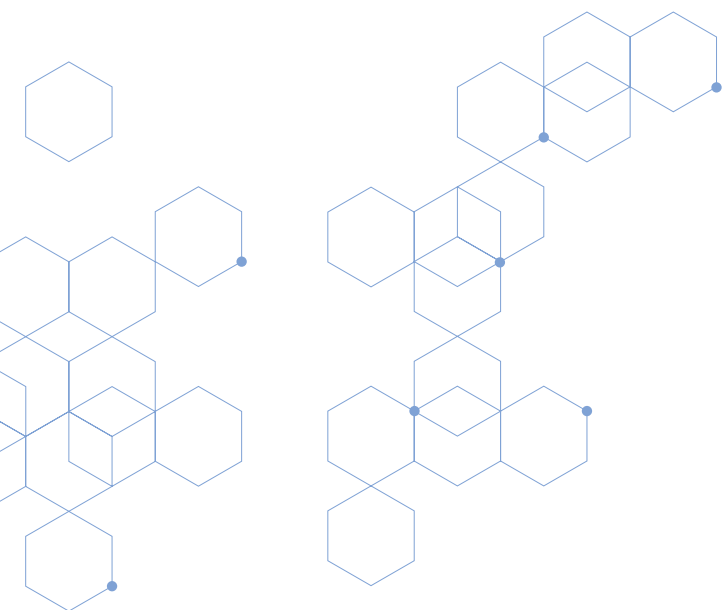
Kaliwasserglas
Natronwasserglas
Natriummetasilikat-5-hydrat
Natriumtripolyphosphat
Tetrakaliumpyrophosphat

SÄUREN & LAUGEN

Ameisensäure
Amidosulfonsäure
Ammoniaklösung
BÜFA® Desinfect HYPO 2400
Natriumhypochloritlösung ca. 12%
Essigsäure
Kaliumhydroxid
Kaliumhydroxidlösung 
Milchsäure 
Natriumhydroxidlösung 
Natriumhydroxid Perlen
Oxalsäure-2-hydrat
Phosphorsäure
Salpetersäure
Salzsäure
Schwefelsäure
Tetrafluoroborsäure
Trinatriumcitrat 
Weißkalkhydrat
Zitronensäure 

FEUCHTEMITTEL & TRÄGERSTOFFE

Diethylenglykol
Dipropylenglykol (DPG)
Glycerin 
Monoethylenglykol
Monopropylenglykol 
Polyethylenglykol 200
Polyethylenglykol 300
Polyethylenglykol 400
Polyethylenglykol 600
Triethylenglykol
Tripropylenglykol



BÜFA

New chemistry.

BÜFA Chemikalien GmbH & Co. KG
An der Autobahn 14
27798 Oldenburg | Deutschland

Telefon + 49 4484 9456-0
chemikalien@buefa.de

buefa-chemicals.de



Jetzt mehr erfahren unter:
buefa-chemicals.de